АДИНГПОКС 1

Двукомпонентна прозрачна епоксидна смола с нисък вискозитет без разтворители за импрегниране и защита на бетонни повърхности
Отговаря на EN 1504-2:2004/ 2.2 (C); 5.1 (C); 6.1 (C); 8.2 (C) и EN 13813:2002/SR B2.0-IR20

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Използва се за: защита на бетонови повърхности, изложени на физико-механични натоварвания и химическа агресия, за импрегниране и подобряване на физико-механичните свойства на бетона.
За конструктивно възстановяване на стоманобетонни повърхности чрез заливане или инжектиране на пукнатини и за заливане на анкери.
При смесване с кварцов пясък се получава епоксиден разтвор с високи физико-механични характеристики, който може да се изплозва при саниране на повреди по бетонните конструкции.

СВОЙСТВА

- отлична адхезия към различни видове основи;
- висока устойчивост на абразия;
- добра устойчивост на разредени киселини;
- устойчивост на разтвори на соли и минерални масла;
- не съдържа разтворители;
- нетоксичен в свързано състояние;
- бактериологично устойчив;

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Външен вид	-	Прозрачна вискозна смес
Съотношение на смесване	-	А:Б = 2:1
Обемна маса	EN ISO 2811-1	1,0 - 1,1 g/cm³
Температурна стабилност	-	от -20°C до +70°C
Адхезия към основата	EN 1542	≥ 2,0 MPa
Капилярна абсорбция и пропускливост на вода	EN 1062-3	w < 0,1 $kg/m^2h^{1/2}$
Пропускливост на водната пара	EN ISO 7783-1	клас III Sd>50m
Устойчивост на абразия	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	клас II ≥ 10Nm
Устойчивост на силно химично влияние (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH_3COOH, 20%H_2SO_4, 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	клас II, намаляване на твърдостта ≤ 50%
Якост на натиск	EN 12190	>60MPa
Отворено време за работа при температура от 20°C	EN ISO 9514	50-70min
Време между първия и втория слой при t=25°C	-	24h
Твърдост на 1-ия ден, при t=25°C, Shore D	EN ISO 868	45-55

АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД Офис: Бул.Тотлебен 89 А, Соия, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.:+359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu
www.ading.eu

Твърдост на 7-ия ден, при t=25°C, Shore D	EN ISO 868	60-70
Температура на основата и околния въздух при полагане	-	10°C - 30°C
Механична употреба при леко натоварване, при температура от 20°C	-	след 3 дни
Механична употреба при интензивно натоварване при температура от 20˚C	-	след 7 дни
Употреба на химикали, (включително контакт с вода) при t=20°C	-	след 15 дни

МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ:

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Бетонната основа трябва да бъде здрава, суха, чиста, обезмаслена, обезпрашена, без наличие на кондензна влага, както и задължително хидроизолирана, с цел да се предотврати възникването на отрицателно хидростатично налягане. Влажността на основата трябва да бъде по-малка от 7%, а температурата при полагане от 10°C-30°C. Относителната влажността на въздуха при полагането на материала трябва да бъде по малка от 70%, с цел да се избегне конденз на повърхността, която се обработва. Ако се пренебрегнат тези условия, възможните последици са естетически промени на покритието, но физическите и химичните свойства на материала ще останат непроменени.

Нова бетонна основа:

Бетона трябва да бъде отлежал най-малко 28 дни, да има якост на натиск най-малко 25 MPa и влажността му не трябва да е по-голяма от 7 %. Ако върху основата има остатъци от циментово мляко, мазилка, остатъци от боя и масло, те трябва да бъдат премахнати механично. Накрая задължително основата трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

Стара бетонна основа:

Отстраняването на циментовото мляко, проникналата мазнина и замърсяванията в основата трябва да бъде механично.

Всички повреди на основата, трябва да се третират с подходящи материали, предназначени за конструктивно възстановяване на бетонни конструкции.

Стара епоксидна основа:

При ремонт на съществуващи епоксидни повърхности, преди нанасяне на ново епоксидно покритие, е необходимо да се направи оценка (изследване) на качеството на старото епоксидно покритие с тестване на адхезията (с pull-off test). Ако получените резултати са задоволителни, е необходимо да се направи леко машинно ограпяване и обезпрашване на основата.

ПОЛАГАНЕ КАТО ПОКРИТИЕ ЗА ИМПРЕГНИРАНЕ И ЗАЩИТА НА БЕТОННИ ПОВЪРХНОСТИ:

Адингпокс 1 като покритие се нанася върху основата с еднаква дебелина, с помощта на гумена маламашка или валяк с вълнени влакна. На високо порьозни повърхности може да се нанесе в два слоя. При основите с работни фуги те трябва да бъдат запълнени с епоксиден кит. Материалът се приготвя чрез смесване на компонентите А и Б с електрическа бъркалка на бавни обороти (300 до 500 обороти/мин) до пълна хомогенизация. Количеството на материала, който ще се забърка трябва да бъде в съответствие с отвореното време на работа на материала.

ЗАЛИВАНЕ И ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ И СТОМАНЕНИ ПРЪТИ (АНКЕРИ):

При извършване на конструктивно саниране на бетонни елементи, Адингпокс 1 се прилага за запълване на съществуващите пукнатини в бетона. Материалът се приготвя чрез смесване на компонентите А и Б с електрическа бъркалка на бавни обороти (300 до 500 обороти/мин) до пълна хомогенизация и негово директно изливане (за хоризонтални повърхности) в пукнатината. Като алтернатива, подготвеният материал Адингпокс 1 може да бъде вграден чрез инжектиране под налягане в пукнатината чрез предварително монтирани уплътнители за инжектиране на бетон. Преди нанасяне пукнатината трябва да се почисти от прах и задържана вода. Приготвеният материал Адингпокс 1 може да се използва и за заливане на стоманени прътите.

АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД Офис: Бул.Тотлебен 89 А, Соия, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.:+359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu
www.ading.eu

ПОДГОТОВКА НА ЕПОКСИДЕН РАЗТВОР ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ

Епоксидният разтвор се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1 (до пълна хомогенизация), а след това се добавя кварцов пълнител в съотношение Адингпокс 1: Полнило С/Х = 1:4 до 1:6. За смесване се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Повърхността, върху която се полага разтворът, се обработва накрая със стоманена маламашка, при което материалът се втрива до пълно затваряне на повърхностната структура. Ако е необходимо, като завършващ слой може да се нанесе Адингпокс 1 или друго епоксидно покритие за пълно затваряне на структурата.
За илюстрация, следващата таблица показва резултатите от тестването на епоксиден разтвор, приготвен с Адингпокс 1 и Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) и съотношение на смесване Адингпокс 1: Полнило С/Х = 1:4.

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Съотношение на смесване	-	А+Б: Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1:4
Якост на огъване	EN ISO 12190	>15MPa
Якост на натиск	EN ISO 12190	>40MPa

• При използване на епоксиден разтвор за епоксидно саниране препоръчително е да бъдат извършени предварителни изследвания.

РАЗХОДНА НОРМА

Адингпокс 1 (като покритие): 0,2 - 0,4 kg/m²

За дебелина на слоя 1см (като разтвор): 15,00 – 17,00 kg/m²

(Адингпокс 1: Полнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1:4)

ПОЧИСТВАНЕ

Инструментите и оборудването се почистват с Растворувач-П веднага след употреба.

ОПАКОВКА

В комплекти А+Б: 3 kg
А компонент: 2 kg
Б компонент: 1 kg

В комплекти А+Б: 9 kg
А компонент: 6 kg
Б компонент: 3 kg

В комплекти А+Б: 300 kg
А компонент: 200 kg
Б компонент: 100 kg

СКЛАДИРАНЕ

В оригиналната, затворена опаковка, в сухи помещения, при температура от 10°C до 30°C, защитена от пряка слънчева светлина. Срок на употреба: 9 месеца.

АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД Офис: Бул.Тотлебен 89 А, Соия, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.:+359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu
www.ading.eu

CE МАРКИРОВКА

CE 2032	
АДИНГ АД Скопие, Новоселски пат (ул. 1409) №11 1060 Скопие, Северна Македония 17 GDFC001/6 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 1 Епоксидна система за повърхностна защита на бетона, за контрол на влагата и за повишена физическа и химическа устойчивост на бетонните повърхности	
Адхезионна якост с pull-off тест:	**≥ 2,0 N/mm²**
Капилярна абсорбция	**w < 0,1 kg/m²· h$^{0.5}$**
Пропускливост на водна пара	**Клас III Sd > 50m**
Абразивна устойчивост	**< 3000 mg**
Устойчивост на удар	**Клас II ≥ 10 Nm** **без поява на пукнатини и разслояване**
Устойчивост на силно химично влияние	**Клас II: 28 дни без налягане:** **≤ 50% намаляване на твърдостта по Шор след третиране с бензин, дизел, моторно масло: 10%CH_3COOH, 20%H_2SO_4 , 20%NaOH, 20% NaCl**
Реакция на пожар	**Евроклас F**
Опасни субстанции	**Експлоатационния показател не е определен**

Опасност за здравето: Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване при смесване на А и Б компонентите. В случай на внезапен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или леко намокрена с Растворувач П и след което мястото да се измие добре с чиста вода и сапун. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода и да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, където се работи със смоли и разтворители.
Пожар: Продуктът е незапалим.
Почистване и депониране: Несвързаните остатъци от Адингпокс 1 се почистват с Растворувач П. Старите използвани опаковки трябва да се изхвърлят съгласно местните наредби и разпоредби за този вид отпадъци.
Препоръчваме методът на приложение и необходимите количества да бъдат съобразени с условията на строежа, както и задължителното използване на подходящо защитно облекло.
Допълнителна информация е предоставена в информационния лист за безопасност на продукта.

АДИНГ – БЪЛГАРИЯ ЕООД Офис: Бул.Тотлебен 89 А, Соия, България,
Производство и складова база: кв. Караманица 88,
Перник, България, Тел.:+359 2 955 61 06;
e-mail: factory_pernik@ading.eu; www.ading.eu
www.ading.eu